

## Dělník/dělnice pro přípravu nábytkových povrchů (kód: 33-029 -E)

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Autorizující orgán:            | Ministerstvo průmyslu a obchodu                        |
| Skupina oborů:                 | Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33) |
| Týká se povolání:              | Dělník pro přípravu nábytkových povrchů                |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 2  |

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Opravy drobných vad nábytkového dílce tmelením před prováděním základového nátěru | 2      |
| Broušení nábytkových dílců pomocí ručních elektrických nebo pneumatických brusek  | 2      |
| Ruční broušení tvarových nábytkových dílců  | 2      |
| Opravy drobných vad povrchové úpravy na dokončeném nábytkovém dílci               | 2      |
| Balení nábytkového dílce po dokončení povrchové úpravy                            | 2      |
| Nakládání s odpadem vzniklým při přípravě povrchů nábytkových dílců               | 2      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP – <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/delnik-pro-pripravu-nabyt#zdravotni-zpusobilost>).

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí k přípravě finálního povrchu na lakování u dvou typů nábytkových dílců za použití různých druhů podkladových a dokončovacích materiálů (masivní dřevo nebo odýhovaná DTD a MDF lakovaná na vysoký lesk) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů je vhodné zaměřit se na přípravu a kontrolu polotovarů, dílců a komponentů, výběr příslušného brusiva a opravných prostředků, kontrolu a seřízení ručního nářadí, práci s ručním nářadím, opravy drobných vad a defektů tmelením, opravy drobných vad a defektů povrchové úpravy.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládnutí operací.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Dřevařský magazín

TON, a. s.

NADOP-VÝROBA NÁBYTKU, a. s.

Embre, s. r. o.