# Pracovník pro výrobu aglomerovaných materiálů na bázi dřeva (kód: 33-027-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
**Týká se povolání:** Pracovník pro výrobu aglomerovaných materiálů na bázi dřeva
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek při výrobě aglomerovaných materiálů na bázi dřeva | 3 |
| Příjem, manipulace se surovinou na výrobu aglomerovaných materiálů a její skladování | 3 |
| Příprava surovin pro výrobu konstrukčních a izolačních aglomerovaných materiálů v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení | 3 |
| Řízení ovládacích panelů chodu sušáren mokrých třísek a vlákna v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení, včetně třídění a skladování | 4 |
| Příprava lepicí směsi pro výrobu konstrukčních a izolačních aglomerovaných materiálů v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení | 4 |
| Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů | 3 |
| Obsluha linek na lisování, formátování, chlazení, broušení a třídění aglomerovaných desek | 4 |
| Orientace v normách a předpisech pro třídění a výrobu aglomerovaných materiálů | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 27.08.2012 do: 05.11.2018

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek při výrobě aglomerovaných materiálů na bázi dřeva

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Dodržovat zásady BOZP při výrobě aglomerovaných materiálů na bázi dřeva | Praktické předvedení |
| b) Udržovat pořádek a čistotu na pracovišti | Praktické předvedení |
| c) Používat předepsané ochranné pracovní prostředky | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Příjem, manipulace se surovinou na výrobu aglomerovaných materiálů a její skladování

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Určit druh dřeviny a sortiment suroviny | Praktické předvedení |
| b) Zkontrolovat dodaný druh materiálu a jeho množství podle dodacího listu | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Určit druh manipulačního zařízení pro zvolený druh suroviny | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Popsat způsob a podmínky uložení suroviny | Písemné a ústní ověření |
| e) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při manipulaci se surovinou a jejím skladování | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Příprava surovin pro výrobu konstrukčních a izolačních aglomerovaných materiálů v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat technologický postup výroby třísky a vlákna | Písemné a ústní ověření |
| b) Určit stroje, nástroje a měřicí pomůcky používané při výrobě třísky a vlákna | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Posoudit parametry zadané suroviny podle provozních předpisů | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při výrobě třísky a vlákna a jejím skladování | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Řízení ovládacích panelů chodu sušáren mokrých třísek a vlákna v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení, včetně třídění a skladování

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat parametry sušárny pro sušení třísek nebo vlákna | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat technické a technologické parametry sušáren nebo třídících zařízení nebo zařízení pro skladování suchých třísek a vlákna | Písemné a ústní ověření |
| c) Nastavit parametry ovládacích panelů chodu sušáren | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při sušení, třídění a skladování suchých třísek a vláken | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Příprava lepicí směsi pro výrobu konstrukčních a izolačních aglomerovaných materiálů v rámci obsluhy dřevařských strojů a zařízení

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Určit technologické podmínky pro přípravu lepicí směsi | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat technické a technologické parametry zařízení na přípravu lepicích směsí | Písemné a ústní ověření |
| c) Popsat skladování komponentů lepicí směsi | Písemné a ústní ověření |
| d) Připravit lepicí směs podle předepsané receptury | Praktické předvedení |
| e) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při přípravě a dopravě lepicí směsi | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat pravidla údržby nástrojů dřevoobráběcích strojů používaných při výrobě přířezů z aglomerovaných materiálů a provést zadaný úkon | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat seřizování a údržbu zařízení v úseku opracování aglomerovaných desek a provést zadaný úkon | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při výrobě přířezů z aglomerovaných materiálů | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Obsluha linek na lisování, formátování, chlazení, broušení a třídění aglomerovaných desek

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat parametry lisu na výrobu aglomerovaných desek | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat technické a technologické parametry lisu nebo formátovacích pil nebo chladicích turniketů nebo brousicích a třídicích linek, zkontrolovat probíhající procesy a v případě potřeby upravit parametry | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Popsat a nastavit parametry linky na broušení a třídění desek | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Určit vzorky jednotlivých druhů aglomerovaných materiálů a provést zatřídění předložených vzorků desek dle norem | Praktické předvedení s ústním ověřením |
| e) Dodržovat zásady BOZP a požární ochrany při obsluze lisovací linky, formátovacích pil, chladicích turniketů, brousicích a třídicích linek včetně manipulace s materiálem | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Orientace v normách a předpisech pro třídění a výrobu aglomerovaných materiálů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Orientovat se v platných normách a předpisech v oblasti třídění a výroby aglomerovaných materiálů | Písemné a ústní ověření |
| b) Pracovat s dodanou dokumentací výroby v oblasti třídění a skladování desek v grafické i elektronické podobě | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Ověřování dovedností bude probíhat přímo na provoze, přičemž zjišťování znalostí bude prováděno před, v průběhu nebo po ukončení pracovních činností. Součástí zkoušky bude i poznávání vzorků materiálů a nástrojů.
Doporučený postup při zadávání úkolů:
a) ověřit znalosti BOZP a PO na daném pracovišti, vydat předepsané ochranné pomůcky
b) předat zadání a ověřit, zda ho zkoušený pochopil
c) volba postupu práce, materiálů, nástrojů, technických prostředků dle charakteru činnosti
d) provedení úkolu
e) zhodnocení splnění úkolu s možností ústního zdůvodnění zkoušeným.
Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení a ústního zdůvodnění je třeba přihlížet na dodržování pravidel bezpečnosti práce a kvalitu provedení.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované fyzické nebo právnické osoby.

## Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a) Vysokoškolské vzdělání v oblasti zpracování dřeva a minimálně 5 let odborné praxe ve firmě či podniku zabývajícími se výrobou aglomerovaných materiálů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Vysokoškolské vzdělání a minimálně 6 let odborné praxe ve firmě či podniku zabývajícími se výrobou aglomerovaných materiálů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání se zaměřením na oblast zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za výrobu aglomerovaných materiálů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Střední vzdělání s maturitou v oblasti zpracování dřeva a minimálně 5 let odborné praxe ve výrobě aglomerovaných desek, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, který nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: www.mpo.cz

## Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Žadatel o autorizaci předkládá autorizujícímu orgánu soubor zadání pro ověřování jednotlivých kompetencí uvedených v hodnoticím standardu spolu se seznamem potřebného vybavení pro jednotlivá zadání.
Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je potřeba mít k dispozici funkční linku na výrobu aglomerovaných materiálů a následující materiální vybavení:
– vzorky vstupní suroviny pro výrobu aglomerovaných materiálů, vzorky aglomerovaných materiálů různých druhů a jakosti dle seznamu (viz výše)
– chemikálie používané k přípravě lepicí směsi dle seznamu (viz výše)
– vzorky nástrojů dle seznamu (viz výše)
– pomůcky potřebné ke zjišťování rozměrů, hmotnosti a technologických parametrů podle seznamu (viz výše)
– provozní dokumentaci, tiskopisy potřebné ke zkoušce (dodací listy, příjemky, výdejky, evidenční listy, protokoly atd.)
– platné normy týkající se výroby aglomerovaných materiálů a BOZP, bezpečnostní listy chemikálií
– ochranné pomůcky.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

## Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 50 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

## Autoři standardu

### Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
VOŠ a SPŠ Volyně
Dřevozpracující družstvo Lukavec