

## Obsluha CNC obráběcích strojů (kód: 23-026-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Obráběč kovů  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek                                | 3      |
| Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích operací na CNC strojích   | 3      |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu | 3      |
| Modifikace programů pro CNC stroje  | 3      |
| Upínání nástrojů, polotovarů a obrobků a ustavování jejich polohy na různých druzích CNC strojů   | 3      |
| Obsluha číslicově řízených výrobních strojů, linek a průmyslových robotů                          | 3      |
| Seřizování, ošetřování a údržba CNC obráběcích strojů   | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 22.11.2011 do: 28.06.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_tp.aspx?id\\_jp=2064&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2064&kod_sm1=37)).

Povinností zkoušejícího je dbát na to, aby zkouška probíhala podle tohoto hodnotícího standardu.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.