

## Ostříč/ostříčka nástrojů (kód: 23-010-H)

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Autorizující orgán:            | Ministerstvo průmyslu a obchodu               |
| Skupina oborů:                 | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) |
| Týká se povolání:              | Nástrojař                                     |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3   |

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek  | 3      |
| Ruční ostření jednobřítých nástrojů z RO a SK   | 3      |
| Lapování břitů jednobřítých nástrojů ze SK  | 3      |
| Ruční a strojní ostření vrtáků  | 3      |
| Strojní ostření vícebřítých nástrojů na univerzálních nástrojových bruskách                               | 3      |
| Ostření složitých či mnohobřítých nástrojů na speciálních nástrojových bruskách                           | 3      |
| Ruční vybrušování a ostření jednoduchých tvarových nožů a vrtáků, úprava ostří tvarových nožů žlábkováním | 3      |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu         | 3      |
| Volba a příprava příslušenství nástrojových brusek před ostřením nástrojů, příprava k jejich ostření      | 3      |
| Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek                                 | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## **Organizační a metodické pokyny**

### **Pokyny k realizaci zkoušky**

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

ŽĐAS, a. s., Žďár nad Sázavou

MEDIN, a. s., Nové město na Moravě

VOŠ a SPŠ Žďár nad Sázavou, pracoviště Strojírenská