|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Image00001.jpeg | |  | Kvalifikační standard | | | |
|  | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Ostřič nástrojů (kód: 23-010-H) | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Autorizující orgán: | Ministerstvo průmyslu a obchodu | | | | | |
|  |
| Skupina oborů: | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) | | | | | |
| Týká se povolání: | Nástrojař | | | | | |
|  |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3 | | | | | |
|  | | | | | | |
| **Odborná způsobilost** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Název | | | | | Úroveň | |
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek | | | | | 3 | |
| Ruční ostření jednobřitých nástrojů z RO a SK | | | | | 3 | |
| Lapování břitů jednobřitých nástrojů ze SK | | | | | 3 | |
| Ruční a strojní ostření vrtáků | | | | | 3 | |
| Strojní ostření vícebřitých nástrojů na univerzálních nástrojových bruskách | | | | | 3 | |
| Ostření složitých či mnohobřitých nástrojů na speciálních nástrojových bruskách | | | | | 3 | |
| Ruční vybrušování a ostření jednoduchých tvarových nožů a vrtáků, úprava ostří tvarových nožů žlábkováním | | | | | 3 | |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu | | | | | 3 | |
| Volba a příprava příslušenství nástrojových brusek před ostřením nástrojů, příprava k jejich ostření | | | | | 3 | |
| Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek | | | | | 3 | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Ostřič nástrojů, 29.03.2024 3:35:05 | | | | Strana 1 z 2 | |  |
| Image00001.jpeg | |  | Kvalifikační standard | | | |
|  | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Platnost standardu | | | | | | |
| Standard je platný od: 29.04.2019 | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Ostřič nástrojů, 29.03.2024 3:35:05 | | | | Strana 2 z 2 | |  |