

## Výrobce/výrobkyně pánských obleků (kód: 31-006-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Textilní výroba a oděvnictví (kód: 31)
<b>Týká se povolání:</b>	Výrobce pánských obleků
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Přijímání zakázek na výrobu pánských obleků	3
Konstruování střihů dílů a součástí pánských obleků	3
Modelování základních střihů pánských obleků	3
Sestavování střihových poloh pro oddělování dílů a součástí oděvů	3
Oddělování jednotlivých dílů a součástí oděvů	3
Volba technologického postupu ke zhotovování pánských obleků	3
Sešívání jednotlivých dílů a součástí pánských obleků a montáž výrobků	3
Obsluha speciálních šicích strojů při výrobě pánských obleků	3
Tvarování pánských obleků	3
Zkoušení rozpracovaných pánských obleků	3
Kontrola kvality při zhotovování pánských obleků	3
Seřizování šicích strojů při zhotovování pánských obleků	3
Předávání zakázek ve výrobě oděvů zákazníkům	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při zkoušce jsou ověřované odborné kompetence a kritéria hodnocení sestaveny v jeden proces (v technologické návaznosti jednotlivých činností) – uchazeči je zadáno zhotovení stříhu konkrétních oděvů (pánských kalhot a podšitého saka) pro konkrétního zákazníka (tzn. na konkrétní postavu), nastříhání dílů (z vrchového materiálu), zhotovení kalhot a rozpracování saka nejméně pro 2. zkoušku, včetně oprav po 2. zkoušce (tzn., že budou kompletně vypracovány dílce a montáž bude provedena minimálně stehováním).

Z důvodů jednotného přístupu k přezkoušení uchazeče budou pánské kalhoty vypracovány do pasového límce s podšívkovým spodním límcem, s 8 poutky, budou mít podkrytový rozparek zapínaný na zdrhovadlo, klínové boční kapsy a jednu zadní kapsu s výpuskovou lištou, v ukončení s uzavěrkou. Pánské sako bude celopodšité, s fazonou a límcem – vrchní límce se stojáčkem, spodní límce z plsti, bude zapínané na knoflíky, vnější přední díly budou mít 1 náprsní lištovou kapsu a 2 boční prostřížené kapsy, v podšívce budou dvě dvouvýpustkové kapsy, zadní díl bude vypracován se středovým švem a nákrýtovým rozparkem, rukávy budou hlavicevé dvoušvové, v ramenou budou ramenní výztuže. Další detaily jsou volitelné.

Uchazeč si zvolí konkrétní podobu (fazonu), přičemž musí respektovat výše uvedené požadavky a možnosti strojového vybavení autorizované osoby. Informaci o zvoleném oděvu a fazoně sdělí uchazeč autorizované osobě před zkouškou.

Autorizovaná osoba zpracuje seznam strojového vybavení (strojů a zařízení, které jsou k dispozici) a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 týden) před zkouškou. Dále autorizovaná osoba zpracuje přehled doporučené literatury a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 měsíc) před zkouškou; autorizovaná osoba umožní uchazeči při zkoušce používat odbornou literaturu pro konstrukci stříhů.

Uchazeč si ke zkoušce připraví a přinese psací a kreslicí potřeby, vystřížené stříhové a dílenské šablony, oděvní materiál v potřebném množství (vrchovou textilií v metráži, podšívku a kapsový, výztužný a výplňkový materiál ve formě nastříhaných dílů a součástí, drobnou přípravu). V případě, že bude odborná kompetence Sestavování stříhových poloh pro oddělování dílů a součástí oděvů uznána z jiné PK, není nutno přinést vystřížené stříhové šablony. V případě, že bude uznána z jiné PK odborná kompetence Oddělování jednotlivých dílů a součástí oděvů, je nutné si ke zkoušce přinést nastříhané díly i z vrchového materiálu. Uchazeč zajistí ke zkoušce přítomnost osoby, na kterou bude zhotovován výrobek.

Jednotlivá kritéria hodnocení se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se jak na výsledek pracovní činnosti, tak na proces. Při ověřování splnění kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba se zaměřit na kvalitu zhotoveného výrobku (vzhled, funkčnost, přesnost tvaru a rozměrů) a dále je třeba přihlížet především k technologickým možnostem a také bezpečnému provádění všech úkonů (zkoušející sleduje uchazeče v průběhu plnění zadaného úkolu z hlediska dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci). Při ověřování splnění kritérií hodnocení formou praktického předvedení a ústního ověření se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti v souladu s doporučenou literaturou, ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

V případech, kdy je jako způsob ověření uvedeno „Praktické předvedení nebo ústní ověření“, může podle časové náročnosti fazony uchazeč operace uvedené v kritériích hodnocení prakticky provést nebo vysvětlit, tzn., že sako nemusí být zcela dokončeno.

Při ověřování odborné kompetence Obsluha speciálních šicích strojů při výrobě pánských obleků volí uchazeč v kritériu hodnocení a) díly v závislosti na zvolené fazoně a materiálu, pro kritérium hodnocení b) zvolí uchazeč typ dírky v závislosti na typu oděvu a zvolené fazoně. Všechna kritéria hodnocení této odborné kompetence může uchazeč splnit na vzorku jiného materiálu, tzn., že tato odborná kompetence nemusí být ověřována na zhotovovaném výrobku.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:  
Moděva, o. d., Konice