

## Montér ocelových konstrukcí (kód: 23-002-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
<b>Týká se povolání:</b>	Mechanik opravář; Montér vzduchotechniky; Mechanik báňské záchranné služby; Montér točivých strojů; Provozní zámečnick; Montér ocelových konstrukcí; Důlní zámečnick; Provozní zámečnick a montér; Strojní zámečnick
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technologickém postupu, normách a v technických podkladech pro montáž a opravy ocelových konstrukcí	3
Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a dílů pro provádění montáže a demontáže ocelových konstrukcí	3
Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy dílů a jakosti povrchu	3
Ruční obrábění a zpracování kovových a nekovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním	3
Používání různých prostředků pro manipulaci s ocelovými konstrukcemi a jejich částmi	3
Sestavování, montáž a demontáž ocelových konstrukcí	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 29.06.2015 do: 19.08.2020

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_p.aspx?id\\_jp=106&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=106&kod_sm1=37)).

Uchazeč se musí před zkouškou prokázat platným svářečským a paličským průkazem pro svařování kovů podle ČSN 05 07 05 nebo dle ČSN EN 281-1 a platným vazačským průkazem.

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného produktu i k časovému hledisku zvládnutí operací.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

ZVVZ, a. s.

ZVVZ-Enven Engineering, a. s.

SOŠ a SOU Milevsko

Josef Procházka (OSVČ)