

## Výroba čalouněných sedadel a opěradel židlí (kód: 33-011-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
<b>Týká se povolání:</b>	Čalouník a dekoratér
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování zásad bezpečnosti práce, používání pracovních pomůcek v nábytkářství	3
Volba materiálů nosných, tvarovacích, kypřících, potahových, pomocných pro výrobu čalouněného sedadla, opěradla	3
Výběr strojů a zařízení pro výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla	3
Zhotovení čalounění sedadla nebo opěradla	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpadem v nábytkářství	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 30.01.2009 do: 18.01.2015

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Dodržování zásad bezpečnosti práce, používání pracovních pomůcek v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Dodržovat aktuální právní předpisy týkající se BOZP, hygieny práce a protipožární ochrany	Písemně nebo slovně + praktické předvedení
b) Udržovat pořádek a čistotu na pracovišti	Praktické předvedení
c) Používat předepsané ochranné pracovní prostředky	Písemně nebo slovně + praktické předvedení
d) Uvést zdravotní rizika při používání materiálů, strojů, zařízení – respirační, dotyková, sluchová, způsob ochrany a likvidace případných nehod (znečištění lepidlem pokožky, prostřelení prstu spojovačem ze sponkovací pistole, prošíání prstu strojní jehlou atd.)	Písemně nebo slovně
e) Uvést požární rizika (včetně nebezpečí zahoření v důsledku vzniku statické elektřiny) při manipulaci, skladování a zpracování měkkých a tuhých plastů, lepidel, potahových materiálů, balicích PE fólií, vláknenných přírodních materiálů, peří, vlny, kožešin, ostatních čalounických materiálů, polotovarů, výrobků	Písemně nebo slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Volba materiálů nosných, tvarovacích, kypřicích, potahových, pomocných pro výrobu čalouněného sedadla, opěradla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozdělit, charakterizovat a provést vhodný výběr nosných, tvarovacích, kypřicích, potahových, pomocných materiálů podle typu a druhu čalouněného sedadla, opěradla	Praktické provedení a slovní doplnění
b) Zvolit spojovací a začišťovací materiály (průmyslové spojovače, zdrhovadla, ruční šicí nitě, strojní šicí nitě, lepidla, čalouněné knoflíky, smyčky, motouzy, hranové apod. prvky, mechanismy pro individuální měnění tuhosti sedadla a opěradla)	Praktické provedení a slovní doplnění
c) Stanovit a nakreslit stříhový a nářezový plán, vypočítat a stanovit spotřebu materiálu	Praktické provedení a slovní doplnění

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Výběr strojů a zařízení pro výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat strojní zařízení a nářadí podle druhu materiálů a způsobů čalounění	Praktické provedení a slovní doplnění
b) Vybrat pomocné nářadí, nástroje a měřidla pro čalounění sedadla, opěradla	Praktické provedení a slovní doplnění
c) Zvolit balicí zařízení podle způsobu balení a druhu balicího materiálu	Praktické provedení a slovní doplnění
d) Provést kontrolu	Praktické provedení a slovní doplnění

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Zhotovení čalounění sedadla nebo opěradla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce při dělení materiálů: stříhat nebo řezat nebo vysekávat po jednom listu nebo ve vrstvách nebo dělit jiným způsobem	Praktické provedení a slovní doplnění
b) Stanovit postup práce při přípravě základové desky, rámu, padesky, výlisku, pružného základu aj. sedadla a opěradla; upevnit mechanismus úpravy tuhosti sedadla a opěradla	Praktické provedení a slovní doplnění
c) Stanovit postup práce čalounění sedadla a opěradla, šít potah, všít zdrhovadlo, prošít švy, tvarovat, kypřit, potahovat, sponkovat, uzavírat zdrhovadlo, začistit spodní stranu sedadla	Praktické provedení a slovní doplnění
d) Stanovit postup práce: dokončit, počítat, značit výrobky	Praktické provedení a slovní doplnění
e) Kontrolovat kvalitu výrobků	Praktické provedení a slovní doplnění

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit funkci strojního zařízení na výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla	Slovní doplnění
b) Zvolit a připravit strojní zařízení, nástroje, pomocné nářadí a pomůcky	Praktické provedení a slovní doplnění
c) Obsluhovat příslušné strojní zařízení na výrobu čalouněného sedadla nebo opěradla	Praktické provedení a slovní doplnění
d) Dodržovat technologický postup a bezpečnost při výrobě a práci se strojním zařízení	Praktické provedení
e) Seřizovat a udržovat strojní zařízení v bezpečném chodu	Praktické provedení a slovní doplnění

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady provádění kontroly v celém procesu výroby a skladování	Slovní vysvětlení
b) Provést výrobní kontrolu a zkontrolovat kvalitu provedení hotových výrobků	Praktické předvedení
c) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Slovní vysvětlení
d) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Slovní vysvětlení
e) Popsat zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Slovní vysvětlení

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Nakládání s odpadem v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů z čalounické výroby	Slovní vysvětlení
b) Vysvětlit způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu	Slovní vysvětlení

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenávat veškeré technické aj. údaje	Písemně a slovně
b) Vypočítat potřebné údaje pro zhotovení čalounění sedadel a opěradel židlí	Písemně a slovně, prakticky předvést
c) Provádět provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby, odpadu apod.	Předvést písemně se slovním doprovodem

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Ověřování způsobilostí by mělo pokud možno probíhat jako sled navazujících činností vedoucích s využitím zvolených technologických postupů ke zhotovení jednoho, případně dvou výrobků s tím, že některé způsobilosti by se ověřovaly i mimo tento rámec činnosti.

Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:

Práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací

Volba postupu práce, volba materiálů, volba strojů, nástrojů, zařízení pro výrobu čalouněných sedadel a opěradel

Zhotovení stříhových a nářezných plánů

Dělení čalounických materiálů ručními nástroji a strojky

Strojní šití potahů včetně všívání zdrhovadel

Zhotovení čalouněných sedadel nebo opěradel

Ruční šití skrytým stehem – uzavírání potahu opěradla

Konečná úprava, značení, balení, manipulace, využití nebo likvidace odpadu

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce i zhotoveného výrobku, ke znalosti čalounických materiálů a ke znalosti údržby čalouněných výrobků.

### Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou nebo před jedním autorizovaným zástupcem právnické osoby.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:

Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání čalouník + střední vzdělání s maturitní zkouškou (i v jiném oboru) a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vysokoškolské vzdělání + alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem (stačí doložit čestným prohlášením).

- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zaslání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnotícího standardu je třeba mít k dispozici čalounickou dílnu vybavenou současnými stroji, mechanismy a zařízeními a materiálně technickým vybavením:

prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům,

materiály a polotovary pro výrobu čalouněných sedadel a opěradel,

technologické postupy,

technologické vybavení pro výrobu čalouněných sedadel a opěradel,

příjemky, výdejky zboží a materiálů.

Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a protipožární ochrany.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřena nejméně na dobu pěti let.

### **Doba přípravy na zkoušku**

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 7 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnotícího standardu**

Hodnotící standard byl zpracován ve spolupráci se Sektorovou radou nábytkářů a zástupci následujících institucí:

Asociace českých nábytkářů

Cech čalouníků a dekoratérů

Národní ústav odborného vzdělávání

Svaz zaměstnanců dřevozpracujícího průmyslu