

Mechanik/mechanička motocyklů – hnací agregáty a převody (kód: 23-143-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Mechanik motocyklů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|--|--------|
| Dodržování zásad BOZP a PO, ochrany zdraví a životního prostředí | 3 |
| Orientace v technické dokumentaci motocyklů | 3 |
| Měření základních elektrotechnických a elektronických součástí motocyklů | 3 |
| Orientace v konstrukci a principu činnosti hnacích agregátů motocyklů | 3 |
| Orientace v konstrukci a principu činnosti spojek a převodů motocyklů | 3 |
| Kontrola, údržba a oprava hnacího agregátu motocyklů | 3 |
| Kontrola a údržba primárních převodů a spojek motocyklů | 3 |
| Kontrola převodovek a řadicích mechanismů motocyklů | 3 |
| Kontrola, údržba a seřízení sekundárních převodů motocyklů | 3 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování zásad BOZP a PO, ochrany zdraví a životního prostředí

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|--|-----------------|
| a) Orientovat se v pravidlech BOZP a PO souvisejících s opravami motocyklů (zvedací zařízení, ruční, pneumatické, hydraulické a elektrické nářadí) | Ústní ověření |
| b) Orientovat se v zásadách práce s nebezpečnými látkami při opravách motocyklů | Ústní ověření |
| c) Orientovat se v zásadách ekologické likvidace pracovních prostředků, pomůcek, provozních kapalin a částí motocyklů | Ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Orientace v technické dokumentaci motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|--------------------------------------|
| a) Orientovat se v příručkách pro opravy motocyklů v elektronické nebo tištěné podobě, vyhledat způsob opravy, parametry seřízení dílů nebo celků určené autorizovanou osobou | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Vyhledat v elektronickém nebo tištěném katalogu náhradních dílů díl určený autorizovanou osobou | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Najít v systému technické dokumentace poslední platnou verzi pro zadanou oblast a typ motocyklu určeného autorizovanou osobou | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Měření základních elektrotechnických a elektronických součástí motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|--------------------------------------|
| a) Orientovat se v základních pojmech elektrotechniky, měřit základní elektrické veličiny s použitím vhodných přístrojů | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Charakterizovat jednotlivé druhy základních elektrických a elektronických obvodů | Ústní ověření |
| c) Číst elektrická schémata motocyklů | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Orientace v konstrukci a principu činnosti hnacích agregátů motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|-----------------|
| a) Orientovat se v jednotlivých druzích a principech činnosti zážehových motorů používaných u motocyklů | Ústní ověření |
| b) Popsat konstrukci a jednotlivé části zážehových motorů používaných u motocyklů | Ústní ověření |

Je třeba splnit obě kritéria.

Orientace v konstrukci a principu činnosti spojek a převodů motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|-----------------|
| a) Orientovat se v druzích a konstrukci primárních převodů motocyklů | Ústní ověření |
| b) Popsat konstrukci a princip činnosti jednotlivých druhů motocyklových spojek včetně jejich ovládání | Ústní ověření |
| c) Orientovat se v typech, principech činnosti a konstrukci převodovek motocyklů včetně řadicích mechanismů | Ústní ověření |
| d) Orientovat se v druzích, konstrukci a principech činnosti sekundárních převodů motocyklů | Ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, údržba a oprava hnacího agregátu motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|--|--------------------------------------|
| a) Provést kontrolu těsnosti spalovacího prostoru kompresiometrem | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Provést nastavení ventilového rozvodu včetně seřízení vůle ventilů (rozvod D-OHC se zdvihátky) | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést kontrolu pevných částí motoru podle servisní dokumentace výrobce (změření rozhodujících hodnot) | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Provést kontrolu pohyblivých částí motoru podle servisní dokumentace výrobce (změření rozhodujících hodnot) | Praktické předvedení a ústní ověření |
| e) Přiřadit kluzná ložiska k čepům klikové hřídele | Praktické předvedení a ústní ověření |
| f) Provést opravu motoru formou výměny rozvodového mechanismu | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola a údržba primárních převodů a spojek motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|--------------------------------------|
| a) Provést kontrolu jednotlivých typů primárních převodů | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Provést demontáž, kontrolu a montáž vícelamelové mokré spojky | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést kontrolu a výměnu kapaliny hydraulického ovládání spojky | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Provést seřízení vůle ovládání spojky | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola převodovek a řadicích mechanismů motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|--|--------------------------------------|
| a) Provést kontrolu jednotlivých částí převodovky | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Provést montáž a demontáž hřídelí převodovky včetně ozubených kol | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést kontrolu řadicího mechanismu a jeho funkčnosti | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, údržba a seřízení sekundárních převodů motocyklů

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|--------------------------------------|
| a) Provést kontrolu, údržbu a seřízení sekundárního převodu řetězem | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Provést kontrolu a seřízení sekundárního převodu řemenem | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést kontrolu sekundárního převodu kloubovou hřídelí | Praktické předvedení a ústní ověření |

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/mechanik-motocyklu#zdravotni-zpusobilost>).

Vstupním předpokladem je oprávnění k řízení vozidel skupiny „A“.

V průběhu realizace praktického ověřování ve všech částech je nutné klást důraz na:

- dodržování pravidel bezpečnosti a hygieny práce
- nakládání s nebezpečnými odpady
- kvalitu odvedené práce
- pochopení a dodržování technologických postupů podle dokumentace výrobce vozidla
- plnění časových norem oprav podle dokumentace výrobce vozidla

Specifikace podmínek ověřování některých kompetencí:

Kontrola, údržba a oprava hnacího agregátu motocyklů

- a) měření minimálně dvouválcového motoru
- b) motor umístěn ve stojanu - připraví AOs
- c) až e) motor demontován z motocyklu a rozložen - připraví AOs

Kontrola a údržba primárních převodů a spojek motocyklů

- a) až d) úkony jsou prováděny přímo na motocyklu

Kontrola převodovek a řadicích mechanismů motocyklů

- a) až c) převodovka demontována z motocyklu- připraví AOs

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvláště pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před zkušební komisí složenou ze 2 členů, kteří jsou autorizovanými fyzickými osobami s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci nebo autorizovanými zástupci autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání zaměřeném na konstrukci a opravy motorových vozidel a alespoň 5 let odborné praxe v opravárenských nebo řídicích činnostech nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti oprav motocyklů.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání zaměřeném na konstrukci a opravy motorových vozidel a alespoň 5 let odborné praxe v opravárenských nebo řídicích činnostech nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti oprav motocyklů.
- c) Vyšší odborné vzdělání zaměřené na konstrukci a opravy motorových vozidel a alespoň 5 let odborné praxe v opravárenských nebo řídicích činnostech nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti oprav motocyklů.
- d) Vysokoškolské vzdělání zaměřené na konstrukci motorových vozidel a alespoň 5 let odborné praxe v opravárenských nebo řídicích činnostech nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti oprav motocyklů.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor/lektorka dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnotícím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Požadavky na materiálně-technické zázemí:

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky.

Dílenské prostory pro servis, údržbu a opravy motocyklů musí mít minimálně 25 metrů čtverečních na jednoho uchazeče o zkoušku.

"Pracovní místo musí obsahovat níže uvedené vybavení a mít přívod stlačeného vzduchu."

Ochranné pracovní pomůcky

Elektronické nebo tištěné příručky pro opravy pro všechny používané zkušební motocykly a motory

Elektronický a tištěný katalog náhradních dílů s přístupem do systému aktualizace technické dokumentace

Minimálně jeden plošinový motocyklový zvedák včetně upínání

Pracovní stůl

Zvedáky zadního kola podle jednotlivých typů zkušebních motocyklů

Zařízení pro roznytování a snýtování sekundárních řetězů

Délková měřidla - sada mikrometrů, úchylkoměr, dutinoměr, posuvné měřidlo, listové měřky, měřidla pro měření velikosti vůlí kluzných ložisek

Sada klíčů, sada šroubováků, sada nástrčných klíčů, sada kleští, sada kladiv, momentové klíče

Základní ruční, elektrické a pneumatické dílenské nářadí

Přístroje pro měření elektrických veličin (multimetr, osciloskop)

Návody k obsluze pro jednotlivé přístroje a nářadí

Minimálně 2 samostatné motory motocyklů včetně převodovek ve stojanu

Minimálně 3 motocykly s rozdílnými primárními převody

Minimálně 3 motocykly s rozdílnými sekundárními převody

Motocykl s mokrou vícelamelovou spojkou a hydraulickým ovládním

Kompresiometr

Zařízení pro výměnu kapaliny hydraulického ovládní spojky včetně potřebného množství kapaliny

Speciální dílenské nářadí určené k provádění kontrolních a servisních úkonů podle technické dokumentace

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 8 až 10 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška je rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnotícího standardu

Hodnotící standard profesní kvalifikace připravila SR pro ostatní služby, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

SAČR

ISŠa Brno

AČR, 2W sport klub Brno

Miroslav Rolinger /f. o./