

## Strojírenský technik projektant (kód: 23-106-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Strojírenský technik projektant  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci	4
Zpracovávání úvodních a prováděcích projektů ve strojírenství	4
Vypracovávání dispozičních a detailních konstrukčních řešení, projektování uspořádání strojírenských provozů a jejich zařízení	4
Projektování jednodušších technologických pracovišť strojírenské (popř. jinými výrobními stroji vybavené) výroby, jednodušší mezioperační dopravy apod.	4
Projektování změn a rekonstrukcí strojírenských provozů a projektů při rozšiřování a změnách výrob apod.	4
Zpracování základních technických podmínek projektu	4
Zpracování technicko-ekonomických rozborů a výpočtů navrhovaných zařízení	4
Vedení technické dokumentace strojírenské výroby	4

### Platnost standardu

Standard je platný od: 07.04.2021 do: 20.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/strojirensky-technik-proj#zdravotni-zpusobilost>).

Vhodný je komplexní způsob zadání zkoušky, jehož výsledkem bude návrh dílčího projektu strojírenské výroby s dalšími náležitostmi, tj. kapacitním propočtem, rozbohem nákladů, seznamem potřebných změn a rekonstrukcí původního zařízení apod.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:

U odborné kompetence **Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci**, kritérium b), c), d) uchazeč vyčte z poskytnuté dokumentace technické parametry související s projektováním strojírenské výroby .

U odborné kompetence **Zpracovávání úvodních a prováděcích projektů ve strojírenství**, kritérium a) uchazeč zpracuje návrh jednoho zadaného úvodního či dílčího prováděcího projektu s využitím PC.

U odborné kompetence **Vypracovávání dispozičních a detailních konstrukčních řešení, projektování uspořádání strojírenských provozů a jejich zařízení**, kritérium a), b) uchazeč vypracuje dispoziční řešení návrhu jednoho zadaného projektu a detailní řešení jedné určené části návrhu jednoho zadaného projektu.

U odborné kompetence **Projektování jednodušších technologických pracovišť strojírenské (popř. jinými výrobními stroji vybavené) výroby, jednodušší mezioperační dopravy apod.** kritérium a), b) uchazeč vypracuje návrh projektu uspořádání jedné skupiny několika vzájemně navazujících technologických pracovišť obráběcích strojů či návrh mezioperační dopravy pro tuto skupinu strojů a detailní konstrukční řešení napojení prostředků mezioperační dopravy technologických pracovišť obráběcích strojů včetně seznamu potřebných rekonstrukcí technologických pracovišť.

U odborné kompetence **Projektování změn a rekonstrukcí strojírenských provozů a projektů při rozšiřování a změnách výroby apod.**, kritérium a), b) uchazeč vypracuje návrh projektu změn uspořádání jedné skupiny několika vzájemně navazujících technologických pracovišť vyplývajících ze změn výroby.

U odborné kompetence **Zpracování základních technických podmínek projektu**, kritérium a) uchazeč vypracuje základní technické podmínky jednoho zadaného projektu.

U odborné kompetence **Zpracování technicko-ekonomických rozborů a výpočtů navrhovaných zařízení**, kritérium a), b) uchazeč zpracuje kapacitní propočet jedné skupiny pracovišť a návrh počtů jednotlivých strojů, sloužících k vykonání navazujících zadaných technologických operací včetně technicko-ekonomický rozbor nákladů.

U odborné kompetence **Vedení technické dokumentace strojírenské výroby**, kritérium a), b) uchazeč vede technickou dokumentaci strojírenské výroby a předvede různé možnosti kódování projektové dokumentace ve strojírenství pro její přehlednou archivaci.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

ŠKODA TRANSPORTATION, a. s.

ŠKODA TVC, s. r. o.

STRKAN, s. r. o.