Obsluha obráběcích center v nábytkářské výrobě (kód: 33-057 -H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce	4
Spouštění a základní nastavení obráběcího centra v nábytkářské výrobě	4
Ověřování dostupnosti programů v ovládacím softwaru obráběcích center v nábytkářské výrobě	3
Opracovávání nábytkového dílce a kontrola kvality opracování	3
Kontrola obráběcích center v nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 19.06.2020

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámený s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky je vyžadována a prokaztuje se lékařským potvrzením viz NSP: https://nsp.cz/jednotka-prace/obsluha-stroju-pro-zpraco-6cd6.

Ověřování kritérií hodnocení povede navazujícími činnostmi k opracování 15 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (polotvrdá dřevovláknitá deska – MDF, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, dýhovaná dřevotřísková deska, laminovaná dřevotřísková deska), a to s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zkoušce uchazeč prostřednictvím ověřovaných odborných kompetencí provede podle dodané výrobní dokumentace a příslušného programu v ovládacím softwaru obráběcího centra kompletní opracování dílců pro 3 jednoduché skříňky s využitím různých druhů materiálů (minimálně ve 2 tloušťkách) a různých typů spojů (pevné na kolíky, rozebíratelné na spojovací kování):
a) vyvrtání otvorů pro pevné kolíkové spoje v půdách, dnech a bocích
b) vyvrtání otvorů pro rozebíratelné spoje v půdách, dnech a bocích
c) vyfrézování drážek pro záda v půdách, dnech a bocích
d) vyvrtání otvorů pro závěsy v bocích a dveřích

Kontrolu přesnosti provede autorizovaná osoba na zkompletovaných skříňkách.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba rovněž přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, ke kvalitě a funkčnosti zhotoveného výrobku a k časovému hledisku zvládání pracovních operací.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastním pracovním oděvem a pracovní obuví.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
EMBRE s. r. o.
Jitona a. s., Klatovy