Výrobce a opravář čalounění dveří (kód: 33-037-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Výrobce a opravář čalounění dveří
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Volba a posuzování kvality materiálů pro výrobu a opravy čalounění dveří	3
Měření a výpočty rozměrů, tvarů, povrchů pro výrobu a opravy čalounění dveří včetně výpočtu ceny	3
Tvorba nářezových a střihových plánů pro čalounění nebo dekorace	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro výrobu čalounění dveří	3
Upravování základu dveří – zkracování, rozkreslení a umístění lišt nebo lepenky dle návrhu, včetně okolí zámku, kliky	3
Stříhání a řezání čalounických materiálů (např. usní, syntetických náhražek usní, potahových a technických textilií, roun, polyuretanové pěny aj.)	3
Vrstvení, lepení a jiné spojování výplní čalouněných dveří	3
Potahování čalouněných dveří	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 15.08.2013

Kritéria a způsoby hodnocení

Volba a posuzování kvality materiálů pro výrobu a opravy čalounění dveří

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Posoudit kvalitu základu dveří pro výrobu a opravy čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Vybrat vhodné tvarovací a kypřicí materiály podle kvality a zvolené technologie provedení pro výrobu nebo opravu čalounění dveří soudobou nebo klasickou technologií	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vybrat okrasné, pomocné a spojovací materiály podle kvality a zvolené technologie provedení pro výrobu nebo opravu čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Vybrat potahové materiály podle kvality a zvolené technologie provedení pro výrobu nebo opravu čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Vybrat vhodné lišty a vhodnou lepenku pro výrobu nebo opravu čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Měření a výpočty rozměrů, tvarů, povrchů pro výrobu a opravy čalounění dveří včetně výpočtu ceny

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Změřit a vypočítat rozměry, tvary a povrchy čalouněných dveří podle velikosti zárubně, dveří, zvolené technologie, výkresové dokumentace	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Změřit a vyznačit na základu dveří s respektováním jejich konstrukce a materiálové skladby a s ohledem na zavírání dveří umístění lišt, snížení okolo kliky, zámku, místa vtahů, umístění bezpečnostních prvků, kukátka, jiných funkčních nebo okrasných prvků, případně další značení dle výkresové dokumentace a zvolené technologie výroby nebo opravy čalounění	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vypracovat návrh a rozpočet výroby nebo opravy čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Tvorba nářezových a střihových plánů pro čalounění nebo dekorace

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vypracovat nářezový plán na tvarovací materiály	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Vypracovat střihový plán na kypřicí materiály typu pojených vat, roun	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vypracovat střihový plán na potahové textilie	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Vypracovat střihový plán na technické textilie	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Vypracovat střihový plán na syntetické náhražky usně	Praktické předvedení s ústní obhajobou
f) Vypracovat střihový plán na usně	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro výrobu čalounění dveří

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat vhodné stroje nebo zařízení pro opracování materiálů pro výrobu nebo opravu čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Provést obsluhu strojů a zařízení pro opracování materiálů pro výrobu nebo opravu čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Popsat a provést základní údržbu zvolených strojů nebo zařízení	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Nastavit šicí stroj s vázaným stehem ke kvalitnímu šití a prošití potahové textilie, usně a syntetické náhražky usně	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Upravování základu dveří – zkracování, rozkreslení a umístění lišt nebo lepenky dle návrhu, včetně okolí zámku, kliky

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Upravit nebo opravit nosný základ dveří krácením, hoblováním, broušením a tmelením	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Zkrátit a upravit dřevěné lišty, nařezat pásky lepenky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Upevnit lišty na nosný základ dveří, při respektování konstrukce a materiálové skladby nosného základu dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Stříhání a řezání čalounických materiálů (např. usní, syntetických náhražek usní, potahových a technických textilií, roun, polyuretanové pěny aj.)

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Položit a zkontrolovat tvarovací materiál a dělit podle nářezového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Položit a zkontrolovat kypřicí materiály typu roun, vaty a stříhat podle střihového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Položit a zkontrolovat potahovou textilii a stříhat podle střihového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Položit a zkontrolovat technickou textilii a stříhat podle střihového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Položit a zkontrolovat syntetickou náhražku usně a stříhat podle střihového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
f) Položit a zkontrolovat useň a dělit podle střihového plánu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
g) Ověřit shodnost naměřených a skutečných rozměrů	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vrstvení, lepení a jiné spojování výplní čalouněných dveří

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit správný způsob spojování výplní čalouněných dveří	Ústní ověření
b) Vrstvit a zhotovit spojování výplní čalouněných dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Zkontrolovat rozměry spojených výplní	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Upevnit výplně na základ dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Potahování čalouněných dveří

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Nastehovat technické textilie a potahové materiály, respektovat jejich odlišné vlastnosti	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Provést upevnění technické textilie a potahového materiálu, dodržet různé úrovně výšky čalounění	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vyměřit a provést dělení (vtahy) čalounění dveří	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Provést montáž štítku, kliky, FAB vložky, kukátka dveří, bezpečnostních prvků	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Určit a popsat odlišnosti technologického postupu práce při výrobě nebo opravách čalounění bezpečnostních dveří	Ústní a písemné ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady kontroly v celém procesu výroby a skladování	Ústní a písemné ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Ústní a písemné ověření
d) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Ústní a písemné ověření
e) Popsat zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Ústní a písemné ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů dřeva a dřevních materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Ústní a písemné ověření
b) Objasnit vznik a druhy odpadů z výroby a zpracování pěnových polotovarů a prefabrikátů včetně jejich recyklace a likvidace	Ústní a písemné ověření
c) Objasnit vznik a druhy odpadů kypřicích materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Ústní a písemné ověření
d) Objasnit vznik a druhy odpadů potahových, dekoračních a technických textilií, usní, syntetických náhrad usní včetně jejich recyklace a likvidace	Ústní a písemné ověření
e) Definovat i jiné než přímé materiálové odpady (např. likvidace použitých nožů a nástrojů)	Ústní a písemné ověření
f) Roztřídit odpady vzniklé při výrobě nebo opravě zadaného výrobku a navrhnout jejich recyklaci a likvidaci	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Při zkoušce musí být kladen důraz na:
– Měření materiálů a polotovarů musí být v souladu s platnými normami
– Celá zkouška musí probíhat v souladu s platnými zákony a vyhláškami
– Respektování předloženého zadání a technické dokumentace
– To, aby rozměry a zpracování čalouněných dveří byly ve správné velikosti vzhledem k velikosti zárubní, způsobu otevírání a výkresové dokumentaci
– Použití různých druhů čalounických materiálů, např. měkkých pěnových, kypřicích materiálů a dalších odlišných materiálů
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě práce. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetencí dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání čalouník + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání v oblasti zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace výrobce a opravář čalounění dveří + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici čalounickou dílnu vybavenou následujícím materiálně-technickým vybavením:
– Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
– Poznámkový blok, psací a kreslicí potřeby
– Materiály a polotovary pro zhotovení čalounění dveří klasickou nebo soudobou technologií:
latě, lepenka, plotny polyuretanové pěny tloušťky 10 mm, 20 mm, 30 mm, 50 mm, hustoty 20–40 kg/m³, plotny pryžokokosu tloušťky 20 mm, 30 mm, 50 mm, polyesterové rouno o plošné hmotnosti 80–200 g/m², tabulová vata, technická textilie, potahové textilie více druhů, usně, syntetické náhražky usně, spojovací materiály a kování (lepidla, čalounické hřebíky, průmyslové spojovače, vruty, okrasné hřebíky, knoflíková tělíska, průmyslové šicí nitě, vázací motouz), brusný papír zrnitosti 80, 120, 180
– Technologické postupy pro výrobu a opravy čalounění dveří
– Výkresová dokumentace
– Nádoby na třídění čalounického odpadu
– Technologické vybavení pro výrobu a opravy čalounění dveří:
• Ruční nářadí:
hoblík, římsovník, dláta, šroubováky, kleště, palička dřevěná a gumová, pilka ocaska, pilka zářezka, úhelník a pohyblivý úhelník, čalounické kladívko, brusný paklík, strojek na výrobu knoflíků, kleště ploché, kleště špičaté, nůžky na textilie, čalounické nůžky, nůžky rovné – příruční, metr pásmový kovový, metr krejčovský, sada ručních čalounických jehel prošívacích rovných a obloukových, sada čalounických špendlíků, vypichovač, protahovák, nůž na řezání lepenky, nůž na řezání usně, krejčovská křída různé barvy, tužky, 2 ks ztužidlo – 30 cm, děrovač, pilník na dřevo, struhák
• Elektrické stroje a nářadí:
průmyslový šicí stroj s vázaným stehem, řezací strojek s vertikálním nožem, řezací strojek s kotoučovým nožem, řezací strojek na pěnové materiály s dvěma oscilujícími noži (BOSCH), ruční vrtačka malá, ruční akumulátorový šroubovák, sada vrtáků do dřeva
• Pneumatické nářadí:
pneumatická sponkovačka
• Dřevěná hoblice
• Montážní stůl
• 5 ks dveře se zárubněmi, základy dveří z rozdílných materiálů
– Příjemky, výdejky zboží a surovin

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
BPP Brno, spol. s r. o.
Čalounictví Bednář
SOŠ a SOU stavební, Brno-Bosonohy