|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Image00001.jpeg | |  | Kvalifikační standard | | | |
|  | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Provozní zámečník (kód: 23-073-H) | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Autorizující orgán: | Ministerstvo průmyslu a obchodu | | | | | |
|  |
| Skupina oborů: | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) | | | | | |
| Týká se povolání: | Provozní zámečník | | | | | |
|  |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3 | | | | | |
|  | | | | | | |
| **Odborná způsobilost** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Název | | | | | Úroveň | |
| Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a jejich součástí | | | | | 3 | |
| Volba postupu práce a technologických podmínek, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční obrábění a tvarování kovových součástí, montáž a opravy strojů a zařízení | | | | | 3 | |
| Kontrola a provádění funkčních zkoušek strojů a zařízení | | | | | 3 | |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy dílů a jakosti povrchu | | | | | 3 | |
| Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním | | | | | 3 | |
| Rovnání kovových dílů ručně, pomocí ohřevu a pod lisem | | | | | 3 | |
| Sestavování jednoduchých částí strojů a jejich příslušenství, demontáž, montáž a opravy | | | | | 3 | |
| Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích strojích | | | | | 3 | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Provozní zámečník, 29.03.2024 16:50:59 | | | | Strana 1 z 2 | |  |
| Image00001.jpeg | |  | Kvalifikační standard | | | |
|  | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Platnost standardu | | | | | | |
| Standard je platný od: 14.08.2013 | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Provozní zámečník, 29.03.2024 16:50:59 | | | | Strana 2 z 2 | |  |