Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku (kód: 33-019-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Truhlář nábytkář; Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství	3
Volba a navrhování optimálních materiálů pro konstruované dřevařské a nábytkářské výrobky, jejich konečné zpracování a povrchové úpravy	3
Kontrola dodržování technologických postupů v dřevařské a nábytkářské výrobě	3
Povrchová úprava výrobků mořením, bělením, voskováním, imitováním dřeva, nanášením tmelů, emailů a laků	3
Obsluha a údržba strojů, nástrojů a vybavení pro lakování v nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.08.2012

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat a dodržovat právní předpisy týkající se BOZP, hygieny práce a požární ochrany	Písemné nebo ústní ověření, praktické předvedení
b) Udržovat pořádek a čistotu na pracovišti	Praktické předvedení
c) Používat předepsané ochranné pracovní prostředky	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba a navrhování optimálních materiálů pro konstruované dřevařské a nábytkářské výrobky, jejich konečné zpracování a povrchové úpravy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Navrhnout vhodný materiál podle daného polotovaru	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Navrhnout způsob aplikace daného materiálu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Popsat druhy mořidel, dokončovacích materiálů, nátěrových hmot a systémů a pomocných prostředků pro povrchovou úpravu nábytku	Písemné nebo ústní ověření
d) Popsat postupy přípravy mořidel a dokončovacích materiálů – míchání, tužení, úprava konzistence	Písemné nebo ústní ověření, praktické předvedení
e) Popsat metody a způsoby aplikace mořidel, dokončovacích materiálů, nátěrových hmot a systémů a pomocných prostředků pro povrchovou úpravu nábytku	Písemné nebo ústní ověření
f) Zvolit dokončovací materiál, nátěrovou hmotu nebo systém pro zadaný úkol	Praktické předvedení s ústní obhajobou
g) Zvolit aplikační zařízení, nářadí, pracovní pomůcky a měřidla	Písemné ověření, praktické předvedení
h) Navrhnout a vysvětlit pracovní postup pro zadaný úkol	Písemné ověření, praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola dodržování technologických postupů v dřevařské a nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Dodržet technologické postupy dané výrobcem dokončovacího materiálu v závislosti na zadaném úkolu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Dodržet technologické postupy dané výrobcem aplikačního zařízení v závislosti na zadaném úkolu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Určit způsob tužení a ředění nátěrového materiálu podle vnějších vlivů – teplota, vlhkost, proudění vzduchu	Písemné ověření, praktické předvedení
d) Provést konečnou úpravu materiálu před vlastním lakováním	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Povrchová úprava výrobků mořením, bělením, voskováním, imitováním dřeva, nanášením tmelů, emailů a laků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit mořidlo podle zadaného úkolu a provést moření dílců	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Připravit dokončovací materiál a provést povrchovou úpravu dle zvoleného pracovního postupu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Provést kontrolu dokončených dílců	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Navrhnout a provést opravu defektů povrchové úpravy	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha a údržba strojů, nástrojů a vybavení pro lakování v nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy zařízení, nářadí a pracovních pomůcek pro aplikaci dokončovacích materiálů při výrobě nábytku, jejich použití a údržbu	Písemné nebo ústní ověření
b) Obsluhovat ruční stříkací vzduchové pistole, tlaková stříkací zařízení s ruční pistolí, kompresory apod.	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Provést čištění a základní údržbu aplikačních zařízení, nářadí a pracovních pomůcek	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat odpady vzniklé při dané výrobě	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Popsat způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu vzniklého při povrchové úpravě nábytku	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Při ověřování splnění kritérií musí být zohledněno, že se jedná o koncové operace v technologickém postupu výroby nábytku, tedy o operace, které dotváří a zajišťují finální vzhled hotového výrobku. Ověřování by mělo vést ke kontrole kvality povrchové úpravy.
Při zadávání úkolů se doporučují zejména tyto činnosti:
– práce s nátěrovými hmotami, nábytkovými dílci a jejich kontrola i mezi jednotlivými operacemi
– volba postupu práce v celém technologickém procesu povrchové úpravy
– práce s dodanou dokumentací (zaznamenávání technologie, aplikace a typů materiálů, kontrola počtu dílců)
– obsluha zařízení, nářadí a pracovních pomůcek potřebných k aplikaci nátěrových hmot.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované fyzické nebo právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast nábytkářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace pracovník pro povrchovou úpravu nábytku a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, který nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnotícího standardu je třeba mít k dispozici prostory vybavené technologickým zařízením potřebným k vykonání zkoušky, s minimálním následujícím materiálně-technickým vybavením:
– Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
– Materiál a polotovary pro zadanou výrobu
– Technické zadání výroby
– Technologické vybavení pro povrchovou úpravu výrobků:
a) stříkací kabinu nebo box s odsávacím zařízením
b) sušicí stojany nebo regály
c) aplikační zařízení (tlakové stříkací zařízení s ruční pistolí nebo ruční vzduchová stříkací pistole, kompresor)
d) vážicí zařízení do 1 kg a odměrné válce 100 ml, 500 ml a1 000 ml.
– Příjemky a výdejky zboží a surovin
– Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a požární ochrany
– Dále je nutné mít následující vybavení – svinovací metr, nůž, pracovní stůl, psací potřeby, smetáček nářadí na seřízení a údržbu stříkací pistole, přípravky na očistění použitého nářadí a nástrojů.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 8 až 10 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.
Truhlářství Souček
Dřevotvar Jablonné nad Orlicí
Dřevařský magazín